

Инструкция к блоку управления HL989 v1.1

Содержание

Инструкция по технике безопасности.....	2
Функции кнопок.....	3
Режим настройки.....	5
Список кодов ошибок.....	6
Параметры.....	8

Инструкция по технике безопасности

Пожалуйста, внимательно прочитайте руководство по эксплуатации и технические характеристики швейного оборудования перед началом эксплуатации.

1.1 (1) Напряжение и частота питания: пожалуйста, обратитесь к паспортной табличке двигателя и блока управления.

(2) Помехи от электромагнитных волн: пожалуйста, держитесь подальше от сильного магнитного поля или высокой радиации, чтобы избежать помех и неправильной работы.

(3) Заземление: во избежание шумовых помех или несчастного случая в результате утечки электроэнергии (включая швейную машину, двигатель, блок управления и другие устройства).

1.2 Пожалуйста, отключите питание по крайней мере на 1 минуту, а затем откройте крышку блока управления, поскольку существует опасное высокое напряжение.

1.3 Пожалуйста, отключайте питание во время ремонта или замены иглы для обеспечения безопасности оператора.



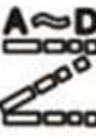
1.4  Используется там, где существует потенциальная опасность.

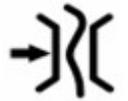


 Используется там, где существует высокое напряжение и опасность поражения электрическим током.

1.5 Гарантийный срок на изделие составляет один год при условии правильной эксплуатации данной машины и отсутствии искусственных повреждений.

Функции кнопок

Закрепка в начале строчки		При нажатии включится выполнение закрепки сегмента В, выполнение закрепки (А, В сегмент) 1 раз или выполнение закрепки (А, В сегмент) 2 раза.
Закрепка в конце строчки		При нажатии включится выполнение закрепки сегмента С, выполнение закрепки (С, D сегмент) 1 раз или выполнение закрепки (С, D сегмент) 2 раза.
Программируемая закрепка		После включения этой функции закрепки в начале и в конце шитья могут быть выполнены в соответствии с редактируемым шаблоном
Режимы шитья		Программируемая строчка\свободное шитьё
Обрезка нити		Обрезка нити: включение\выключение
Позиционер иглы		Положение иглы после остановки: верх\низ
Увеличение скорости		Увеличить скорость. При удержании кнопки дисплей автоматически переключится в режим настройки скорости.
Уменьшение скорости		Уменьшить скорость. При удержании кнопки дисплей автоматически переключится в режим настройки скорости.
Режим работы прижимной лапки		Подъём после остановки, подъём после обрезки, автоматический подъём выключен
Режим изменения параметров		Короткое нажатие включает режим изменения параметров 1-го уровня. При длительном нажатии система запросит пароль. При вводе правильного пароля, будет доступен режим изменения параметров 2-го уровня.
Установка параметра, проверка и сохранение		После выбора номера параметра нажмите эту кнопку, чтобы проверить установленный параметр, после этого соответствующий параметр можно изменить; когда параметр установлен, нажмите кнопку для сохранения настройки и выхода.
Кнопки перемещения по параметрам		

Кнопки увеличения и уменьшения значений		В обычном интерфейсе шитья – регулировка длины стежка Значение параметра плюс или минус.
Режим шитья		Свободный шов \ программируемый шов.
Сегменты программируемых стежков		Можно задать несколько сегментов из нескольких стежков, для каждого сегмента можно задать диапазон от 0 до 99 стежков.
Длина стежка в сегменте		Можно задать свою длину стежка для каждого сегмента
Функциональная клавиша запуска настройки		Работает (вкл./выкл.) в режиме программируемого шва
Настройка угла двигателя / функция пробного обучения		1. Включает настройку в режиме свободного шва (длительное нажатие более 3 секунд) 2. В режиме программируемого шва - режим обучения (нажимайте дольше 1 секунды).
Зажим нити		Включение\выключение функции зажима нити
Функция «анти-гнездо»		Включение\выключение функция «анти-гнездо» (подходит для машины с оборудованием для защиты от «гнезда»)
Точечная закрепка		Включение\выключение функции точечной закрепки. После включения добавьте еще один стежок, чтобы усилить эффект и сократить расход нити
Трёхсегментный режим шитья		Короткое нажатие для переключения между односегментным шитьем / многосегментным шитьем / свободным шитьем
Сброс		В режиме ожидания нажмите и удерживайте кнопку сброса в течение 1,5 секунд
Специальное шитье		Специальное армирующее шитье

Примечание: Эти данные взяты за основу стандартного дисплея, и могут меняться в зависимости от комплектации машины. Таблица приведена только для справки.

Режим настройки

Режим отладки: В обычном режиме шитья нажмите кнопку « T » на 4 секунды, чтобы перейти в режим отладки. Если вы хотите, чтобы машина вернулась в обычный режим, нажмите клавишу « P » для выхода в обычный режим.

Режим корректировки длины стежка: В обычном режиме шитья нажмите и удерживайте « T » 3 секунды, чтобы перейти в режим отладки, нажмите « $+$ » или « $-$ », переключитесь на параметр P-6, нажмите « S », для коррекции нулевого положения; переключитесь на параметр P-7, нажмите, « S » чтобы скорректировать длину стежка; переключитесь на параметр P-8, нажатием кнопки « S » можно скорректировать длину обратного стежка, для сохранения изменений нажмите кнопку « S ».

Сброс на заводские настройки: Длительным нажатием « P » войдите в интерфейс параметров, войдите в параметр «P79», значение параметра «0», нажимайте « $+$ » до значения «8», нажмите « S », на дисплее отобразится надпись «NO», нажмите « $+$ » или « $-$ », отобразится надпись «YES», нажмите « S ». Параметры сбросятся до заводских значений.

Интерфейс редактирования шаблона: В обычном режиме шитья нажмите « Z » на 2 секунды, на дисплее отобразится «D1», для выбора шаблона нажимайте « $+$ » или « $-$ » (шаблоны D1-D9). Выберите шаблон для настройки, нажмите « S » для входа в настройки, на экране отобразится «1 3.0 01». В этом случае показано количество стежков и длина стежка первого этапа. Эти параметры можно изменить. Для этого нажмите влево или вправо, чтобы выбрать элемент для настройки. Выбранный элемент начнёт мигать. Нажимайте « $+$ » или « $-$ » для изменения. Первый сегмент настроен. Настройте остальные сегменты. Если текущее количество стежков равно нулю, следующая настройка не может быть выполнена. После того, как все настройки выполнены, нажмите клавишу « S » для сохранения и возврата к экрану «D1» или клавишу « P » для выхода без сохранения. После сохранения нажмите клавишу « P » для выхода в обычный режим.

Список кодов ошибок

Код ошибки	Содержание	Возможные причины	Метод устранения
E011 E012	Ошибка сигнала двигателя	Сбой сигнала датчика положения двигателя	Проверить разъёмы двигателя; проверить позиционер двигателя; проверить правильно ли установлено маховое колесо.
E021 E023	Перегрузка двигателя	Остановка двигателя, перегрузка двигателя	Проверить разъёмы двигателя; Проверить не заклинила ли голова машины; прошиваемый материал слишком толстый; проверить напряжение в сети
E101	Ошибка аппаратных драйверов	Сбой питания платы управления, аппаратная ошибка управления	Проверить исправен ли блок питания; нет ли повреждений в плате управления и шлейфах машины.
E111 E112	Слишком высокое напряжение	Высокое входное напряжение, неисправность блока питания	Слишком высокое напряжение в сети; проверить блок питания
E121 E122	Слишком низкое напряжение	Низкое входное напряжение, неисправность блока питания	Слишком низкое напряжение в сети; проверить блок питания
E131	Неисправность в цепи питания	Отклонение от нормы в работе блока питания	Проверить систему контура блока питания
E133	Неисправность в низковольтной цепи	Неисправность в низковольтной цепи	Проверить что система низковольтной цепи работает исправно.
E134	Неисправность цепи сопротивления	Отказ цепи сопротивления	Плохой контакт в разъеме резистора, повреждено сопротивление
E201	Перегрузка по току	Ошибка блока питания	Проверить напряжение в сети; проверить блок питания
E211 E212	Ненормальная работа двигателя	Ошибка напряжения на двигателе	Проверить разъёмы двигателя

E301	Ошибка связи	Ошибка схемы блока управления	Проверить разъёмы блока управления; проверить компоненты блока управления на повреждения.
E302	Внутренний сбой в работе	Ошибка схемы блока управления	Проверьте, не поврежден ли блок управления.
E303	Нарушение связи	Ошибка схемы блока управления	Проверьте, не повреждены ли разъёмы и панель управления
E304	Сбой связи с процессором	Ошибка схемы блока управления	Проверьте, не поврежден ли блок управления
E402	Неисправность идентификатора задатчика скорости	Ошибка при проверке задатчика скорости	Проверьте разъёмы задатчика скорости
E403	Неисправность нулевого положения задатчика скорости	Нулевое положение задатчика скорости	Задатчик скорости повреждён или не вернулся в исходное положение после остановки
E501	Неисправность датчика положения головки машины	Сработал датчик положения	Опустите головку или проверьте, исправен ли датчик.
E502	Недостаточно масла	Недостаточно масла	Добавьте масло
E601	Ошибка аппаратных драйверов	Ошибка двигателя продвижения	Проверить двигатель на повреждения
E602	Ошибка аппаратных драйверов	Ошибка программного обеспечения двигателя продвижения	Проверить шлейфы двигателя продвижения
E603	Ошибка аппаратных драйверов	Ошибка по току двигателя продвижения	Проверить напряжение на двигателе продвижения
E604	Ошибка сигнала двигателя	Двигатель продвижения не в начальной точке	Проверить разъёмы двигателя продвижения
E605	Ошибка сигнала двигателя	Заклинивание двигателя продвижения	Проверьте на заклинивание механизм продвижения и разъёмы двигателя
E606	Ошибка аппаратных драйверов	Схема обмотки двигателя продвижения	Проверить двигатель на повреждения
E607	Ошибка аппаратных драйверов	Ошибка двигателя обрезки\подъёма лапки	Проверить двигатель на повреждения
E608	Ошибка аппаратных драйверов	Ошибка программного обеспечения двигателя обрезки\подъёма лапки	Проверить шлейфы двигателя
E609	Ошибка аппаратных драйверов	Ошибка по току двигателя обрезки\подъёма лапки	Проверить напряжение на двигателе

E610	Ошибка сигнала двигателя	Двигатель обрезки\подъёма лапки не в начальной точке	Проверить разьёмы двигателя
E611	Ошибка сигнала двигателя	Заклинивание двигателя обрезки\подъёма лапки	Проверьте на заклинивание механизмы обрезки и подъёма лапки и разьёмы двигателя
E612	Ошибка аппаратных драйверов	Схема обмотки двигателя обрезки\подъёма лапки	Проверить двигатель на повреждения
E613	Ошибка аппаратных драйверов	Заклинивание двигателя подъёма лапки	Проверьте на заклинивание механизм подъёма лапки
E614	Ошибка аппаратных драйверов	Заклинивание двигателя обрезки	Проверьте на заклинивание механизм обрезки
P.oFF	Выключение питания	Выключение питания	Дождитесь возобновления подачи питания
EvAL	Срок действия пробной версии истек	Срок действия пробной версии истек	Обратитесь к дилеру
L.bob	Итоги счётчика изделий	Итоговое значение счетчика изделий является отрицательным	После изменения нижней строки нажмите P, чтобы отменить статус оповещения
P.bob	Напоминание о подсчете изделий	Количество отсчетов равно 0	Нажмите клавишу S, чтобы войти в интерфейс, и удерживайте кнопку "закрепка" более 2 секунд, чтобы отменить режим запроса

Параметры

Параметр	Функция параметра	Описание	Диапазон	Шаг	Значение по умолчанию	Уровень
P-01	Скорость шитья	Установка скорости шитья	200-5000 об\мин	100	3700	I
P-02	Функция плавного старта	Количество стежков плавного старта	0-9	1	2	I
P-04	Скорость шитья программируемой строчки	Установка скорости шитья программируемой строчки	200-4000 об\мин	100	3000	I
P-06	Установка нулевой точки двигателя продвижения	Если длина стежка установлена на 0 мм, измените значение таким образом, чтобы	50-150%	1	100	I

		фактическая длина стежка была равна нулю				
P-07	Коррекция длины стежка	При увеличении значения длина стежка увеличится (фиксированная длина стежка)	50-150%	1	100	I
P-08	Коррекция длины обратного стежка	При увеличении значения длина стежка увеличится (фиксированная длина стежка)	50-150%	1	100	I
P-09	Ограничение скорости обратного стежка	Установка лимита скорости обратного стежка	500-1500 об\мин	50	800	I
P-10	Установка длины стежка, исходя из заданной длины строчки	0: Задайте количество стежков, чтобы задать значение длины стежка 1: Если для параметра длина выбрано значение "вручную", то это число соответствует номеру шаблона, то есть общая длина строчки равна количеству стежков × заданное значение длины стежка	0\1	1	1	I
P-12	Высота подъема прижимной лапки	Установка высоты подъема прижимной лапки при остановке в процессе шитья	0-100	1	60	II
P-13	Максимальная высота подъема прижимной лапки	Установка максимальной высоты подъема прижимной лапки после обрезки	0-100	1	65	II
P-14	Скорость подъема прижимной лапки	Установка скорости подъема прижимной лапки	20-300	10	200	II
P-15	Скорость опускания прижимной лапки	Установка скорости опускания прижимной лапки	20-300	10	120	II

P-16	Рабочий цикл электромагнита	Регулировка силы электромагнита	0-100	1	8	II
P-17	Усилие электромагнита обрезки	Слишком маленькое значение может повлиять на качество обрезки. Слишком большое – на заклинивание механизма	0-100	1	50	II
P-18	Точечная закрепка в конце шва	0: Обрезка без закрепки 1: Сначала закрепка, потом обрезка	0\1	1	0	I
P-19	Точечная закрепка	0: выключено 1: включено	0\1	1	0	I
P-20	Выбор функции кнопки на передней панели	0: выключено 1: Обрезка нити 2: Подъём лапки	0\1\2	1	0	I
P-21	Скорость плавного старта 1	Установка скорости плавного старта 1-го стежка	100-3000 об\мин	50	400	I
P-22	Скорость плавного старта 2	Установка скорости плавного старта 2-го стежка	100-3000 об\мин	50	1000	I
P-23	Скорость плавного старта 3	Установка скорости плавного старта с 3-го по 9-ый стежок	100-3000 об\мин	50	1500	I
P-24	Функция мягкого опускания прижимной лапки	Установка для защиты ткани от повреждений, чтобы снизить скорость опускания прижимной лапки	0\1	1	1	I
P-25	Подъём прижимной лапки	0: выключено 1: включено	0\1	1	1	I
P-26	Определение толщины материала	0: выключено 1: включено	0\1	1	0	I
P-27	Позиционирование иглы при включении питания	При включении питания игла поднимается в верхнее положение 0: выключено 1: включено	0\1	1	0	I
P-28	Режим работы датчика положения головки	0: нормальное положение 1: обратная работа 2: выключено	0\1\2	1	0	I

P-29	Время плавного опускания прижимной лапки	Установка времени плавного опускания прижимной лапки, чем больше время, тем меньше скорость опускания прижимной лапки	100-500 мс	5	50	II
P-30	Включить подсчет базовых значений	0: выключено 1: включено	0\1	1	0	I
P-31	Настройка начального значения базовой линии	Настройка начального значения базовой линии	20-4000 (0,1м)	20	1600	I
P-34	Выбор управления машиной	0: автоматический 1: задатчик скорости	0\1	1	0	II
P-35	Кратный коэффициент подсчета	Установка кратного коэффициента подсчета	0-50	1	0	I
P-36	Установка начального значения подсчета	Установка начального значения подсчета	0-1000	5	100	I
P-37	Время работы зажима нити	Время работы зажима нити	0-800 мс	10	40	II
P-38	Настройка функции подсчёта	0: добавить 1: вычесть	0\1	1	0	I
P-41	Скорость старта	Скорость старта машины при нажатии на педаль	100-500 об\мин	10	200	I
P-42	Ускорение машины	Установка ускорения машины при нажатии на педаль 0: нормальная 1: Медленное ускорение 2: Быстрое ускорение	0\1\2	1	2	I
P-44	Скорость обрезки нити	Скорость обрезки нити	100-500	10	300	I
P-45	Скорость закрепки	Ограничение скорости закрепки 0: 1: бесконечное ограничение скорости 2: ограничение скорости	0\1\2	1	0	I

P-46	Задержка опускания прижимной лапки	Задержка при опускании прижимной лапки	0-800 мс	10	100	I
P-47	Снижение скорости при нажатии на коленоподъёмник	Снижение скорости при нажатии на коленоподъёмник	200-1000 об\мин	50	500	II
P-48	Подъём лапки коленом во время работы	Подъём лапки коленом во время работы	1-100	1	0	II
P-49	Задержка снятия усилия после подъёма лапки	Задержка снятия усилия после подъёма прижимной лапки	1-60 с	1	25	II
P-50	Полное время подъёма лапки	Полное время подъёма прижимной лапки	0-800 мс	10	150	II
P-51	Время удержания подъема прижимной лапки	Время удержания подъема прижимной лапки	0-100	1	40	II
P-53	Начальная скорость армированного шитья	Начальная скорость армированного шитья	100-3000 об\мин	50	2200	I
P-56	Конечная скорость армированного шитья	Конечная скорость армированного шитья	100-3000 об\мин	50	2200	I
P-59	Скорость непрерывного армированного шитья	Скорость непрерывного армированного шитья	100-3000 об\мин	50	2200	I
P-60	Ограничение скорости закрепки	0: Скорость работы ограничена программно 1: Скорость не ограничена (Длина стежка может быть нестабильной при большой длине стежка и высокой скорости)	0\1	1	0	I
P-61	Ограничение длины стежка	0: Изменяйте длину стежка в установленных пределах 1: Изменяйте длину стежка без лимита (Длина стежка может не совпадать, или	0\1	1	0	I

		игла может сломаться)				
P-62	Ход педали при запуске	Положение педали при запуске Ход относительно среднего положения	10-50 (0,1°)	1	25	II
P-63	Ход педали при ускорении	Положение педали при ускорении Ход относительно среднего положения	10-100 (0,1°)	1	50	II
P-64	Ход педали на максимальной скорости	Положение педали при максимальной нажатии Ход относительно среднего положения	10-150 (0,1°)	1	110	II
P-65	Ход педали при подъеме прижимной лапки	Положение педали при подъеме прижимной лапки Ход относительно среднего положения	-100- -10 (0,1°)	1	-30	II
P-67	Ход 1 педали при обрезке	Положение 1 педали при обрезке Ход относительно среднего положения	-100- -10 (0,1°)	1	-30	II
P-68	Ход 2 педали при обрезке	Положение 2 педали при обрезке Ход относительно среднего положения	-100- -10 (0,1°)	1	-60	II
P-69	Установка нижнего положения иглы	Настройка нижнего положения иглы	0-240	1	175	I
P-70	Функция подъема иглы после обрезки	Функция подъема иглы после обрезки нити 0: выключено 1: включено	0\1	1	0	I
P-71	Угол подъема иглы	Угол подъема иглы	0-45°	1	20	I
P-72	Регулировка силы зажима нити	Отрегулируйте величину силы зажима нити 0: Функция зажима не работает 1-9: Регулировка силы	0-9	1	7	I

P-73	Угол срабатывания зажима нити	Угол срабатывания зажима нити	10-150°	5	100	I
P-74	Угол отпускания нити	Угол отпускания нити	160-300°	5	270	I
P-75	Регулировка положения иглы	Регулировка положения иглы	0-240	1	33	I
P-77	Установка для beauty шитья	0: Выключено 1: Включено	0\1	1	0	I
P-78	Настройка режима beauty шитья (точечная закрепка)	1: Точечная закрепка в начале шитья 2: Точечная закрепка в конце шитья 3: Точечная закрепка как в начале, так и в конце шитья	1\2\3	1	2	II
P-79	Сброс на заводские параметры	Специальные функциональные параметры 5/8: Восстановление заводских параметров	0-15	1	0	I
P-80	Максимальная скорость шитья	Максимальная скорость шитья	300-5000 об\мин	100	4000	II
P-81	Процент скорости при нажатии на педаль	Процент скорости при нажатии на педаль	50-100 об\мин	1	100	II
P-83	Настройка защиты двигателя	Настройка усилия двигателя главного вала. 0: Выключено 1-15: Регулировка усилия	0-15	1	0	II
P-84	Регулировка усилия обрезки	Эффективно, когда обрезку приводит в действие соленоид 0: Выключено 1 -15: Регулировка усилия	0-15	1	0	II
P-88	Угол срабатывания зажима нити	Угол срабатывания зажима нити	0-360	2	180	II
P-89	Угол высвобождения нити	Угол высвобождения нити	0-360	2	350	II
P-90	Настройка выбора языка	Настройка языка: 0: Выключено 1: Китайский 2: Английский	0-2	1	1	II

Р-91	Изменение подачи	Изменить подачу 0: Запрещено изменять 1: Разрешено изменять	0-1	1	0	II
Р-92	Время подъема прижимной лапки педалью	Время подъема прижимной лапки педалью	10-300 мс	10	80	II
Р-93	Нейтральное положение педали	Регулировка нейтрального положения педали	-15 – 15 (0.1°)	1	0	II
Р-95	Выбор функции защиты от «гнезд»	Выбор функции защиты от «гнезда»: 0: Тип зажима нити 1: Тип защиты от следующего нажатия 2: Тип отводчика нити	0\1\2	1	0	II
Р-100	Настройка функции колесоподъемника	Функция колесоподъемника 0: выключено 1: включено	0\1	1	1	II
Р-101	Напряжение в нулевом положении колесоподъемника	Напряжение в нулевом положении колесоподъемника (Единица измерения - 0,01В)	0-500	5	270	II
Р-102	Напряжение при максимальном нажатии колесоподъемника	Напряжение при максимальном нажатии колесоподъемника (Единица измерения - 0,01В)	0-500	5	60	II
Р-103	Переключатель натяжения\ослабления	0: Регулятор натяжения 1: Электромагнит регуляции натяжения	0\1	1	1	II
Р-104	Включение функции остановки шаблона	0: Выключено 1: Остановить шитьё, для выполнения текущего количество стежков шаблона.	0\1	1	0	II

P-105	Настройка функции датчика высоты прижимной лапки	Настройка функции датчика высоты прижимной лапки 0: Выключено 1: Включено	0\1	1	1	II
P-106	Регулировка напряжения при нулевом положении датчика высоты прижимной лапки	Регулировка напряжения в нулевом положении датчика высоты прижимной лапки (единица измерения: 0,01 В) (прижимная лапка опущена, зубчатая рейка в нижнем положении)	0-250	1	215	II
P-107	Настройка чувствительности датчика толщины материала	Настройка чувствительности датчика толщины материала (единица измерения: мВ)	0-500	5	100	II
P-109	Регулировка усилия электромагнита подъема прижимной лапки	Регулировка усилия электромагнита подъема прижимной лапки	50-100	1	80	II
P-110	Регулировка натяжения нити в зависимости от толщины материала	Увеличение натяжение при шитье толстого материала	0-10	1	0	II
P-111	Регулировка скорости в зависимости от толщины материала	Предельная скорость при превышении толщины	500-3000 (об\мин)	50	1500	II
P-112	Коэффициент длины стежка в зависимости от толщины материала	Коэффициент длины стежка в зависимости от толщины материала	50-150 (%)	1	120	II
P-113	Режим компенсации длины стежка	Режим компенсации длины стежка иглой 0: Выключено 1: Включено (параметр P114, чтобы задать длину стежка)	0\1	1	0	I

P-114	Компенсация длины стежка	Настройка длины стежка. Диапазон параметров типа "Длина стежка 5мм" (1,0мм~5,0мм) Диапазон параметров типа "Длина стежка 7мм" (1,0мм~7,0мм)	10-50 (70)	1	35	I
P-115	Настройка функции кнопки закрепки	0: закрепка 1: двойная закрепка 2: постоянный задний ход 3: постоянная закрепка	0-3	1	0	II
P-116	Настройка функции кнопки позиционера иглы	0: Функция выключена 1: Позиционирование иглы (игла опускается или поднимается) 2: Половина стежка (игла опускается и поднимается) 3: Стежок (машина делает полный стежок)	0-3	1	2	II
P-117	Настройка кнопки стежка	Настройка кнопки стежка	50-150	1	110	II
P-118	Количество стежков «красивого» шитья	Количество стежков красивого шитья	1-10	1	1	II
P-119	Настройка длины стежка «красивого» шитья	Настройка длины стежка «красивого» шитья	50-150	1	110	II
P-121	Начальный угол обрезки (1)	Начальный угол обрезки (1)	200-300	2	230	II
P-122	Ход обрезки (1)	Ход обрезки (1)	0-100	1	40	II
P-123	Начальный угол обрезки (2)	Начальный угол обрезки (2)	250-360	2	330	II
P-124	Ход обрезки (2)	Ход обрезки (2)	0-100	1	65	II
P-125	Остановка и обрезка при шитье по фиксированной длине	0: Выключено 1: Включено	0\1	1	0	II
P-126	Освобождение нити в начале шитья	0: Выключено 1: Включено	0\1	1	1	II

P-127	Задержка освобождения нити в начале шитья	Задержка освобождения нити в начале шитья	0-1000	10	100	II
P-128	Время действия зажима нити в начале шитья	Время действия зажима нити в начале шитья	0-1000	10	200	II
P-129	Настройка яркости подсветки дисплея	Настройка яркости подсветки дисплея	0-10	1	5	I
P-135	Выбор функции закрепки в процессе шитья	0: Выключено 1: Включено	0\1	1	0	I
P-136	Количество промежуточных стежков	Количество промежуточных стежков	1-50	1	4	I
P-137	Закрепка в процессе шитья, количество повторений	Количество повторений	1-10	1	1	I
P-138	Настройка функции блокировки экрана	0: Выключено 1: Включено	0\1	1	1	I
P-139	Время до блокировки экрана	Время до блокировки экрана	0-240 (с)	1	2	I
P-140	Время задержки обрезки функции «анти-гнездо»	Время задержки обрезки функции «анти-гнездо»	0-500 (мс)	5	50	II
P-141	Время обрезки с функцией «анти-гнездо»	Время срабатывания электромагнита	0-500 (мс)	5	50	II
P-142	Задержка функции «анти-гнездо»	Время задержки выключения электромагнита	0-500 (мс)	5	50	II
P-143	Коэффициент обрезки функции «анти-гнездо»	Сила срабатывания электромагнита	0-100	1	100	II
P-144	Время всасывания при функции «анти-гнездо»	Время работы всасывающего клапана	0-2000 (мс)	10	250	II
P-145	Время непрерывной работы обрезки	Время работы соленоида	0-500 (мс)	5	50	II
P-150	Настройка максимальной длины стежка	Максимальная установленная длина стежка длина стежка 5 мм (1,0 мм - 5,0 мм) длина стежка 7 мм (1,0 мм - 7,0 мм)	10-50 (70) мм	1	50	II
P-151	Первый автономный стежок	0: Выключено 1: Включено	0\1	1	0	II
P-152	Длина первого автономного стежка	Длина первого автономного стежка	10-50 мм	1	40	II

P-153	Настройка плавного режима кнопки быстрого доступа	0: Выключено 1: Включено (Нажатие один раз "включено", нажатие еще раз "выключено", например, для закрепки, датчика толщины материала)	0\1	1	0	II
P-155	Настройка яркости подсветки	0: Подсветка выключена 1-5: Настройка яркости	0-5	1	5	II

Примечание: Начальные значения параметров приведены только для справки, а фактические значения параметров зависят от реальных условий.